CX100E

Peso operativo 10080 kg





ESPECIFICACIONES

CX100E

MOTOR

	YANMAR 4TNV98CT - STAGE 5
Potencia (2300 rpm) (kW / CV) 53,7 - 73,0
Cilindrada (cm³)	3319
Número de cilindros (n.º)	4
Refrigeración	Líquido
Consumo (I/h)	9,3
Alternador (V)	12 (80 A)
Batería V (Ah)	12 (100)

SISTEMA HIDRÁULICO	
Tipo de circuito	Sistema eHPQ Rexroth
Tipo de bomba 1 bomba electrónic	ca de caudal variable (EOC)
+ 1 bomba de e	engranajes en el motor PTO
Cilindrada de la bomba (cm³)	100
Capacidad de la bomba (I/min)	192
Presión máxima de calibración del	circuito (bar) 290
Sistema auxiliar (presión máx.):	
AUX 1 de efecto simple o doble	
con prioridad (I/min)	180 - 290 bares
AUX 2 de efecto doble (I/min)	64/115 - 290 bares
AUX 3 de efecto doble opcional (I/I	min) 50 - 290 bares

VELOCIDAD DE TRASLACIÓN Y ROTACIÓN

Velocidad de marcha (dos velocidades automáticas) (km/h) $_{-}$ 1.°: 0 ÷ 2,6 / 2.°: 0 ÷ 5,2 Velocidad de giro (rpm)______ 10

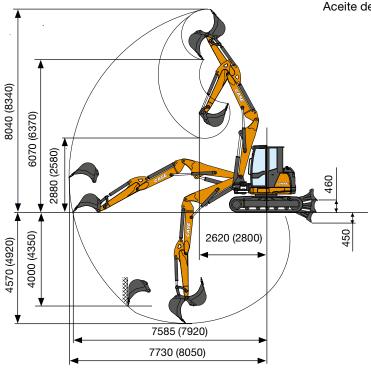
MANDOS

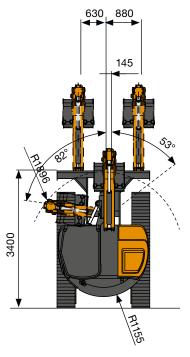
Pluma, balancín,	
cazo y giro de la torreta	2 joysticks
Movimientos de la oruga	
•	or) 2 palancas/joystick de dirección
Hoja dozer	leva
Sistema auxiliar prioritario con AUX 1	función de fijación de posición
(efecto simple o doble)	interruptor electroproporcional
	en joystick derecho
Sistema Auxiliar AUX 2	
(efecto doble)	interruptor electroproporcional
	en joystick derecho
Baja prioridad del sistema aux	iliar
AUX 3 (efecto doble)	interruptor electroproporcional
	en joystick izquierdo
Giro de la pluma	interruptor electroproporcional en joystick izquierdo

Peso de transporte con orugas de goma (kg) Peso operativo con orugas de goma ISO 6016 (kg) ____ 10080

CIRCUITO Y CAPACIDADES DEL COMPONENTE

Tanque de combustible (I)	105
Tanque del aceite hidráulico (I)	85
Capacidad del circuito hidráulico (I)	120
Capacidad del sistema de refrigeración (I)	25
Aceite del motor (I)	10

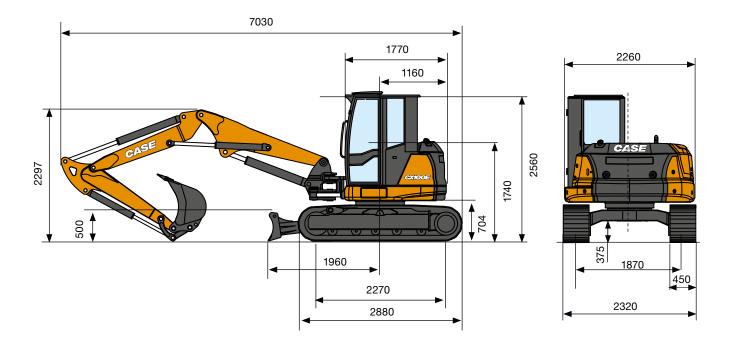




DATOS DE RENDIMIENTO		Estándar Brazo 1760 mm	Opc. Brazo 2110 mm
Profundidad de excavación máx.	mm	4570	4920
Altura de descarga máx.	mm	6070	6370
Fuerza de rotura del cazo ISO 6015	daN	585	0
Fuerza de rotura del brazo ISO 6015	daN	4350	3850
Fuerza de tracción	daN	796	0
Presión del rodamiento en el suelo con orugas de goma	kg/cm²	0,46	6
Inclinación máx.		60% -	30°

ESPECIFICACIONES

CX100E



DIMENSIONES GENERALES		
Anchura máxima	mm	2320
Altura total	mm	2560
Anchura de las orugas	mm	450
Radio de rotación trasero	mm	1160
Longitud estándar del brazo de excavación (opcional)	mm	1760 (2110)
Número de rodillos (por cada lado) (cadenas de goma)	n.°	5/1
Número de rodillos (por cada lado) (cadenas de acero)	n.°	6/1

CAPACIDAD DE ELEVACIÓN

CX100E

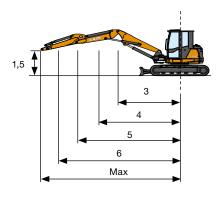
Balancín estándar L = 1760 mm

Apertura del brazo desde el centro de rotación (m) Capacidad de elevación (kg) a 1,5 m de altura

CAPACIDAD DE ELEVACIÓN	3	4	5	6	Max
Hoja dozer frontal y bajada	3690*	3070*	2480*	1990*	1730*
Hoja dozer frontal y elevada	3150	2060	1450	1140	1050
Abierto lateral	3150	1760	1300	990	840

^{*} Indica el límite de carga hidráulico.

La capacidad de elevación se basa en la norma ISO 10567 y no supera más del 75% de la carga de vuelco estática ni más del 87% de la capacidad de elevación hidráulica de la máquina.



CONFIGURACIÓN ESTÁNDAR

Y OPCIONALES

EQUIPO ESTÁNDAR

- + Cabina inclinable (ROPS/TOPS FOPS Nivel 1)
- + Aire acondicionado y calefacción automáticos
- + Luz automática interna
- + DAB Radio, Bluetooth, USB, Entrada audio.
- + Toma eléctrica en el techo para faro rotativo
- + Limpia-parabrisas
- Espejos de visión trasera (izquierdo, derecho, trasero)
- + Asiento de tela con suspensión mecánica Premium
- + Brazo estándar
- + Pluma de triple articulación
- + Protección del cilindro de elevación de la pluma y del cilindro de la hoja dozer
- + Contrapeso estándar
- + Filtro de aire con válvula de drenaje e indicador eléctrico de anti-obstrucción
- Accionamiento hidráulico reversible del ventilador con modo de funcionamiento automático

- + Bomba de llenado del combustible eléctrico con función de parada automática
- + Control proportional eléctrico de la pluma tripl articulación
- + 1.° circuito auxiliar (AUX1) con control proporcional eléctrico
- + 2.° circuito auxiliar (AUX2) con control proporcional eléctrico
- + Cuadro de instrumentos digital con ajuste de flujo en AUX1, AUX2 y AUX3
- + Válvulas de bloqueo en el cilindro giratorio
- + Válvula de bloqueo en la pluma de triple articulación cilindro de posicionamiento
- + Cambio de patrón
- + Drenaje directo al tanque
- + Desviador eléctrico entre efecto simple y doble AUX1

- 2 velocidades de marcha con Cambio Descendente Automático (de 2.º a 1.º marcha si se requiere más tracción) y Cambio Ascendente
- + Control de RPM proporcional electrónico con ralentí automático
- Orugas de goma
- + Hoja dozer estándar
- + Manual del operador
- Llave de encendido, que abre todos los bloqueos de la máquina
- Luces led de trabajo estándar (pluma, parte delantera derecha de la cubierta y parte delantera de la cabina)
- + Interruptor de desconexión de la batería
- + Bomba de caudal variable
- + Aceite hidráulico y lubricantes estándar
- + CASE Sitewatch y SiteConnect

EQUIPO OPCIONAL

- + Antirrobo
- + Asiento de tela con suspensión neumática
- + Asiento de tela con suspensión neumática y calefacción
- + Cámara de visión trasera
- + Alarma de traslación
- + Brazo largo
- + Contrapeso adicional Ligero
- + Contrapeso adicional Pesado
- + 3.° circuito auxiliar (AUX3) con control proporcional eléctrico

- + Válvulas de bloqueo en el cilindro de la hoja dozer
- Kit de manipulación de objetos (válvulas de bloqueo en la pluma y el brazo, gancho de elevación y tabla de carga)
- + Orugas de acero 450 mm Cadena de acero 450 mm Orugas de acero 600 mm
- + Hoja dozer de 6 posiciones (Ángulo/Inclinación)
- + Hoja dozer flotante
- + Luces led de trabajo adicionales (parte trasera de la cabina)

- + Faro rotativo
- + Aceite hidráulico y lubricantes bio
- + Lubricación centralizada automática
- + Suministro de caudal constante (es decir, para Mulcher): caudal constante máximo de 62 l/min a 180 barr
- Predisposición para enganche rápido hidráulico (Efecto simple o doble)
- + Enganches rápidos hidráulicos y mecánicos
- Cazos

SOLUCIONES POSVENTA DE CASE

- + Rejilla de protección superior (FOPS Nivel 2)
- + Rejilla de protección frontal (Nivel 2)
- + Protección del cilindro del brazo y del cilindro del cazo
- + Tacos de goma para las orugas de acero
- + Orugas Geogrip
- + Gran variedad de implementos
- Gama completa de enganches rápidos hidráulicos y mecánicos
- + Gama completa de cazos

CNH Industrial

Deutschland GmbH Case Baumaschinen Benzstr. 1-3 - D-74076 Heilbronn DEUTSCHLAND

CNH Industrial Maquinaria Spain, S.A. Avenida Aragón 402

28022 Madrid - ESPAÑA

CNH Industrial France, S.A.

16-18 Rue des Rochettes 91150 Morigny-Champigny FRANCE

CNH Industrial Italia Spa Lungo Stura Lazio 19 10156, Torino ITALIA **CASE Construction Equipment**

Cranes Farm Rd Basildon - SS14 3AD UNITED KINGDOM

NOTA: El equipamiento de serie y opcional puede variar según la demanda y la normativa específica de cada país. Las imágenes pueden incluir más opcionales que el equipamiento estándar de serie (consulte a su distribuidor de Case). Asimismo, CNH Industrial se reserva el derecho de modificar las especificaciones de las máquinas sin incurrir en ninguna obligación relativa a tales cambios.

Conforme a la directiva 2006/42/EC.



La llamada es gratuita desde teléfono fijo. Antes de llamar con su teléfono móvil, consulte tarifas con su operador.