

**Dieci**



**PEGASUS ELITE**

**60.35**



**dieci.com**

## PRESTACIONES

Modelo de máquina	PEGASUS 60.35
Capacidad máxima	6000 kg (13228 lb)
Altura máxima de elevación	34,5 m (113,2 ft)
Extensión máxima horizontal	27,5 m (90,2 ft)
Ángulo de oscilación de las horquillas	118°
Fuerza de tracción	12300 daN (27651 lbf)
Masa en vacío	24000 kg (52911 lb)
Pendiente máxima superable	40 %
Velocidad máxima (referida a ruedas con el diámetro máximo admitido)	40 km/h (24,9 mph)

## MOTOR

Modelo de máquina	PEGASUS 60.35
Marca	FPT
Potencia nominal	147 kW (197 HP)
@rpm	2200 rpm
Potencia de pico	147 kW (197 HP)
@rpm	2200 rpm
Funcionamiento	4 tiempos
Inyección	Electrónica, Common rail
Número y disposición de los cilindros	4, verticales en línea
Cilindrada	4485 cm <sup>3</sup> (274 in <sup>3</sup> )
Consumo	204 g/kWh (335,58 lb/Hp h)
@rpm	2000 rpm
Normativa sobre emisiones	Stage V
Tratamiento de los gases de escape	DOC+SCR (AdBlue)
Sistema de refrigeración	Líquido
Admisión	Turbocompresor 16 válvulas, aftercooler
Filtro de aire	Precalentamiento del aire y prefiltro autolimpiador del aire

## TRANSMISIÓN

Modelo de máquina	PEGASUS 60.35
Tipo de transmisión	Hidrostática con variación continua con gestión electrónica. 4 ruedas motrices permanentes.
Motor hidráulico	Hidrostático con variación automática continua con gestión electrónica.
Inversión	Electrohidráulica
Marcha lenta	Mando electrónico integrado en el pedal del freno.
Cambio	De 2 velocidades servoasistido

## PUNTES DIFERENCIALES

Modelo de máquina	PEGASUS 60.35
Tipo de ejes	2 directrices, con 4 reductores epicicloidales con sensor de alineación de las ruedas.
Tipos de dirección	4 ruedas / transversal / 2 ruedas
Eje delantero	Con nivelación transversal controlada desde la cabina
Eje trasero	Oscilante
Freno de servicio	En baño de aceite con servofreno en los eje delantero y trasero con sistema hidráulico doble
Freno de estacionamiento	Con accionamiento negativo y mando eléctrico

## SISTEMA HIDRÁULICO

Modelo de máquina	PEGASUS 60.35
Tipo bomba hidráulica	Bomba de caudal variable Load Sensing con control electrónico para dirección asistida, movimientos del brazo y estabilizadores. Bomba de engranajes para Fan Drive y nivelación.
Caudal bomba hidráulica	250 l/min (66,0 gal/min)
Presión máxima de servicio	31,5 MPa (4569 psi)
Mando del distribuidor	Joystick doble proporcional
Tipo de distribuidor	Hidráulico de 5 secciones servoasistido con control eléctrico, proporcional "Load Sensing" y 5 movimientos simultáneos con regulación de velocidad máxima de cada movimiento por separado. NORMAL - ECO - SOFT - FAST work seleccionable.
Pies estabilizadores	4 con mando proporcional e independiente en la cabina

## REPOSTAJES

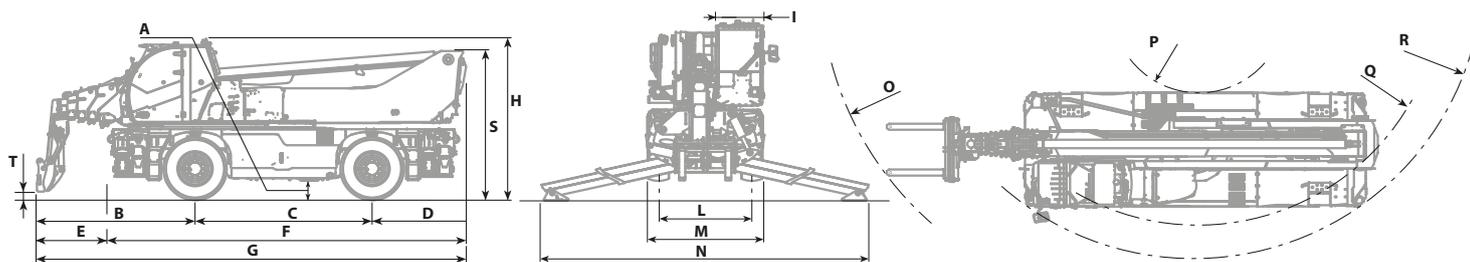
Modelo de máquina	PEGASUS 60.35
Sistema hidráulico (total)	400 l (105,67 gal)
Depósito de gasóleo	300 l (79,25 gal)
Depósito de AdBlue	35 l (9,25 gal)

## NEUMÁTICOS

Modelo de máquina	PEGASUS 60.35
Neumáticos estándares	17,5x25"

## DIMENSIONES

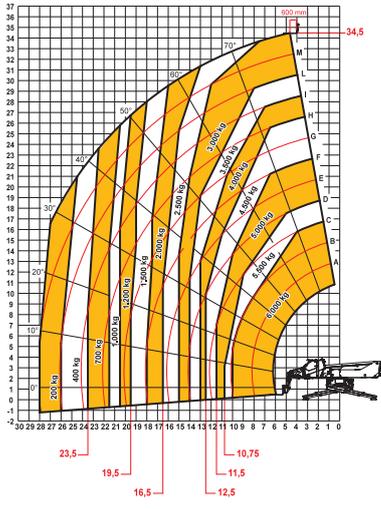
Modelo de máquina	PEGASUS 60.35
A	375 mm (14,8 in)
B	3350 mm (131,9 in)
C	3750 mm (147,6 in)
D	1990 mm (78,3 in)
E	1505 mm (59,3 in)
F	7590 mm (298,8 in)
G	9090 mm (357,9 in)
H	3300 mm (129,9 in)
I	1015 mm (40,0 in)
L	2000 mm (78,7 in)
M	2480 mm (97,6 in)
N	6930 mm (272,8 in)
O	7750 mm (305,1 in)
P	2400 mm (94,5 in)
Q	5280 mm (207,9 in)
R	5950 mm (234,3 in)
S	3150 mm (124,0 in)
T	140 mm (5,5 in)



MAX  
6000 kg



DOCID0002273



EN1459-2

60.35