



**WACKER
NEUSON**
all it takes!

ET65

1000303772

Inicio >> Catálogo >> Productos >> Excavadoras >> Excavadoras sobre orugas >> Excavadoras convencionales con sobresaliente sobre orugas >> **ET65**



ET65

Número de material 1000303772

El modelo ET65 con cinemática de tres puntos es una máquina de rendimiento flexible ideal para ciclos de trabajo rápidos.

Datos de productos

- Motorización más eficiente con modo de conducción LUDV
- Pluma articulada
- Cinemática de 3 puntos
- Cabina más cómoda
- Hasta 4 circuitos de control adicionales de fábrica

Componentes estándar

Información general

- Orugas de goma 400 mm
- Pala niveladora
- Luz de trabajo LED en brazo de elevación
- Faro LED delantero y lateral a izquierda y derecha del chasis
- Caja de herramientas con prensa de grasa y manual

Motor

- Motor turbodiesel Perkins refrigerado por agua, modelo 404J-E22T, 4 cilindros / 2.216 c.c., rendimiento neto según ISO 14396: 42 kW (57,1 CV), número de revoluciones nominal 2.500 rpm (fase 5)
- Filtro de aire con preseparador ciclónico integrado
- Sistema automático de régimen de ralentí

Cabina

- Cabina de seguridad abatible y acristalada con calefacción, ventana deslizante lateral, parabrisas plegable hacia dentro / techo de lluvia, sistema de limpiaparabrisas / lavaparabrisas, revestimiento interior completo, reposabrazos y consola giratoria
- La cabina cumple con las normativas actuales ROPS, TOPS y FOPS*
- * FOPS (Nivel I o II) solo con rejilla de protección adicional

- * FOPS (Nivel I o II) solo con rejilla de protección adicional
- Preinstalación de radio (cables, antena, altavoces)
- Cableado (faros y faro giratorio)
- 3 espejos retrovisores exteriores (cabina a la izquierda, 2 chasis a la derecha)
- Parasol

Hidráulica

- Regulación Load Sensing (LUDV) con bomba de paso variable (144,0 l/min)
- Control piloto hidráulico mediante joystick
- Mando de válvulas según ISO, DIN, SAE, PCSA y EURO
- Conexiones hidráulicas auxiliares con 2 sentidos de movimiento en el brazo de la cuchara / AUX I
- Transmisión Auto2 Speed, 2 velocidades de desplazamiento de cambio automático - 1.ª velocidad bloqueable de manera manual
- Cambio automático de las 2 velocidades de marcha, 2.ª velocidad bloqueable de manera manual
- Aceleradores y palancas de mando hidráulicos con amortiguación preconfigurados
- Radiador de aceite hidráulico
- Control proporcional para hidráulica auxiliar / AUX I
- Dispositivo de advertencia de sobrecarga Basic

Incluye

GENERALIDADES (El peso y las dimensiones pueden variar en función de la configuración)

- Longitud/anchura/altura: 241,8" (6141 mm) x 76,8" (1950 mm) x 97.6" (2478 mm)
- Peso operativo: 13,400 lb (6078 kg)
- Ancho de las orugas de caucho: 15.7" (400 mm)
- Pala niveladora: 76.8" (1950 mm)
- Alarma de viaje
- Luz de trabajo montada en la pluma
- Luces de trabajo delanteras izquierda y derecha e izquierda lateralmente sobre el chasis
- Manual de operación, kit de herramientas y la pistola de engrase

MOTOR

- Motor diésel Perkins T4F turbocargado refrigerado por agua, modelo 404F-22T
- Filtro de partículas diésel (DPF)
- 4 cilindros, 135 in³ (2,216 cc).
- Potencia de operación: 58.6 HP (43.7 kW) a 2,400 rpm

CABINA

- Asiento cómodo con suspensión de resortes con ajustes múltiples y cinturón de seguridad
- Aire acondicionado y calefacción
- Pantalla multifuncional de 3,5" con capacidad para programar el flujo de aceite hidráulico de circuitos hidráulicos auxiliares
- Vidrio de seguridad, ventana delantera dividida, la parte superior oscila hacia atrás
- Limpiaparabrisas con sistema de lavado y ventana lateral deslizante
- ROPS y FOPS, TOPS Nivel 1 estándar
- Precableado para el radio
- Precableado para la iluminación y la baliza de la cabina
- 3 espejos exteriores (cabina izquierda y chasis derecho)
- Cabina inclinable

HIDRÁULICO

- Sistema detector de carga (LUDV) con bomba de cilindrada variable: 37 g/min (144 l/min).
- Control piloto hidráulico mediante palanca de mando
- Interruptor de conmutación controlada electrónicamente por ISO/SAE
- Acopladores de cara plana en las líneas auxiliares hidráulicas
- Conexión hidráulica auxiliar para dos direcciones de movimiento, montada en brazo articulado
- Válvula de alivio para la hidráulica auxiliar
- Controles proporcionales para hidráulica auxiliar
- Transmisión AUTO2-SPEED, velocidad de marcha doble operada automáticamente, 2do engranaje bloqueado de forma manual
- Pedales de marcha hidráulicamente amortiguados y controlados por piloto
- Enfriador de aceite hidráulico de metal sólido, aletas de refrigeradoras durables con un depósito integrado que permite una temperatura de funcionamiento de hasta 113 F (45 C)
- Liberación de presión aplicada por resorte (SAPR) para el freno de estacionamiento y activar la función giro de cabina
- Soporte para tenazas hidráulicas
- Flujo auxiliar hidráulico: 0 - 29,1 gal/min (0-110 l/min) - Alivio principal a 3481 psi (240 bar)
- Línea de retorno auxiliar directa al tanque para aditamentos de una vía
- Sistema de sobrecarga avanzado (válvula de seguridad para levantar el brazo, brazo de la cucharilla)
- Enganche rápido hidráulico - Gancho D-Lock con espigas múltiples

Características técnicas

ET65

SHIPPING AND STORAGE

Peso de transporte	5.806,00 kg
--------------------	-------------

motor de combustión

Modelo de motor	Motor diésel, Motor diésel, Refrigerado por agua
Potencia nominal	43,5 kW, 42,0 kW, 42,0 kW
Número de revoluciones nominal	2.000 1/min, 2.000 1/min, 2.000 1/min
No. de cilindros	4, 4, 4
Cilindrada	2.216 cm ³ , 2.216 cm ³ , 2.216 cm ³
Fabricante del motor	Perkins, Perkins, Perkins
Denominación del motor	404J-E22T, 404F-E22TA, 404J-E22T
Carrera	100 mm, 100 mm
Aburrir	84 mm, 84 mm
Refrigeración	Refrigeración por agua, Refrigeración por agua, Refrigeración por agua
Val. lím. para emis. de escape	EPA Tier 4 final, EU StageIIIB, EU Stage V, EU Stage V
Tipo de combustible	Diésel, Diésel
Par de giro (par motor) máx.	200,0 Nm, 200,0 Nm
Sistema de combustión	null, null
Consumo de combustible	null, null
Características del aceite	null, null
Potencia absorbida máx.	42,0 kW, null
Revoluciones (rendimiento máx)	2.000 1/min, null
Tensión de la batería arranque	null, 12 V
Capac. batería (valor nominal)	100 Ah
Revoluciones (par giro máx.)	1.800 1/min, 1.800 1/min
Revoluciones máx.	null, null

Capacidad útil del depósito	null, null
-----------------------------	------------

especificaciones mecánicas

Longitud	6.137 mm
Anchura	1.950 mm
Altura	2.478 mm
Peso de servicio (mín.-máx.)	6.078 - 7.358 kg
Profundidad de excavación (máx)	4.184 mm

rendimiento mecánico

Velocidad de desplazamiento	5,2 km/h
Velocidad de giro de la supere	9,00 1/min
Cubo de la fuerza BreakOut	50,70 kN
Auge de la fuerza de ruptura	30,80 kN

sistemas hidráulicos

Presión de trabajo hidráulica	240,0 bar
Bomba de engranajes	Bomba engranajes& cilindr.var.
Caudal	144 l/min
Capacidad del depósito	92 l
Caudal de bombeo máx.	144 l/min
Presión de funcionamiento del	215,0 bar

datos ambientales

Nivel de presión acústica LpA	77,0 dB(A)
-------------------------------	------------

Niv.potenc.acústica LWA,garant	97,0 dB(A)
Val. lím. para emis. de escape	US TIER 4 final, EU Stage IIIB, EU Stage V

CHASSIS

Presión de trabajo hidráulica	240 bar
-------------------------------	---------

combustible

Capacidad del depósito	null, null
------------------------	------------

SHIPPING AND STORAGE

Peso de transporte	12.800,0 lb
--------------------	-------------

OPERATING FLUIDS

Capacidad del depósito	null, null
------------------------	------------

MOTOR DE COMBUSTIÓN

Modelo de motor	Motor diésel, Motor diésel, Refrigerado por agua
Potencia nominal	58,3 hp, 56,3 hp, 56,3 hp
Número de revoluciones nominal	2.000 1/min, 2.000 1/min, 2.000 1/min
No. de cilindros	4, 4, 4
Cilindrada	135,2 Pulg.3, 135,2 Pulg.3, 135,2 Pulg.3
Fabricante del motor	Perkins, Perkins, Perkins
Denominación del motor	404J-E22T, 404F-E22TA, 404J-E22T
Carrera	100 mm, 100 mm

Aburrir	84 mm, 84 mm
Refrigeración	Refrigeración por agua, Refrigeración por agua, Refrigeración por agua
Val. lím. para emis. de escape	EPA Tier 4 final, EU StageIIIB, EU Stage V, EU Stage V
Tipo de combustible	Diésel, Diésel
Par de giro (par motor) máx.	148,1 lb/ft, 148,1 lb/ft
Sistema de combustión	null, null
Consumo de combustible	null, null
Características del aceite	null, null
Potencia absorbida máx.	56,3 hp, null
Revoluciones (rendimiento máx)	2.000 1/min, null
Tensión de la batería arranque	null, 12 V
Capac. batería (valor nominal)	100 Ah
Revoluciones (par giro máx.)	1.800 1/min, 1.800 1/min
Revoluciones máx.	null, null
Capacidad útil del depósito	null, null

ENVIRONMENT DATA

Nivel de presión acústica LpA	77,0 dB(A)
Niv.potenc.acústica LWA,garant	97,0 dB(A)
Val. lím. para emis. de escape	US TIER 4 final, EU Stage IIIB, EU Stage V

MECHANICAL DETAILS

Longitud	241,6 "
Anchura	76,8 "
Altura	97,6 "
Peso de servicio (mín.-máx.)	13.399,7 - 16.221,6 lb
Profundidad de excavación (máx)	164,7 "

MECHANICAL - OUTPUT DETAILS

Velocidad de desplazamiento	3,2
Velocidad de giro de la supere	9,00 1/min
Cubo de la fuerza BreakOut	50,70 kN
Auge de la fuerza de ruptura	30,80 kN

CHASSIS

Presión de trabajo hidráulica	3.480,0 psi
-------------------------------	-------------

SISTEMAS HIDRÀULICOS

Presión de trabajo hidráulica	3.480,0 psi
Bomba de engranajes	Bomba engranajes& cilindr.var.
Caudal	38,0 gal/mi
Capacidad del depósito	24,3 gln eu
Caudal de bombeo máx.	38,0 gal/mi
Presión de funcionamiento del	215,0 bar

Nota

La disponibilidad del producto puede variar de un país a otro. Es posible que la información o los productos no estén disponibles en su país. Encontrará información más detallada sobre la potencia del motor en el manual de operación. La potencia puede variar en función de las condiciones de funcionamiento específicas. Sujeto a modificaciones y errores. Aplicable también a las ilustraciones.

Copyright © 2023 Wacker Neuson SE