



**WACKER
NEUSON**
all it takes!

DW15e

1000402165

[Inicio](#) >> [Catálogo](#) >> [Productos](#) >> [Dumpers](#) >> [Dumpers sobre ruedas](#) >> **DW15e**

DW15e

Número de material 1000402165



Sin emisiones gracias al accionamiento eléctrico y la misma potencia nominal que el modelo convencional equivalente, el 1501; estas son las características del dumper sobre ruedas DW15e sin emisiones. Sus pequeñas dimensiones junto con los nuevos campos de aplicación posibles gracias a la minimización del ruido y los gases de escape lo convierten en un verdadero profesional para aplicaciones respetuosas con el medio ambiente.

Datos de productos

- Accionamiento de marcha eléctrico
- Se puede cargar en un enchufe normal de 220 V
- Rendimiento sin restricciones
- Nivel de ruido muy bajo

Componentes estándar

Información general

- Carga útil de 1.500 kg
- Caja de volteo en altura hidráulica de 650 l al ras / 800 l colmada
- Barra antivuelco (ROPS)
- Velocidad: 14 km/h
- Neumáticos: 10.0/75-15.3 (Mitas, TS-05) Perfil con una excelente tracción incluso para su aplicación en el sector industrial

Motor

- Accionamiento de marcha 100 % eléctrico
- Potencia del motor de trabajo 9 kW/potencia del motor de accionamiento de marcha 6,5 kW

Hidráulica

- Tracción permanente a las cuatro ruedas
- Motor eléctrico propio para la hidráulica de trabajo
- Bomba a engranajes (11,4 l/min)
- Accionamiento de marcha hidrostático como freno de servicio.

- Accionamiento de marcha hidrostático como freno de servicio.
- Articulación del bastidor hidrostática (Load sensing)

Incluye

Máquina

Características técnicas

DW15e

sistemas hidráulicos

Presión de trabajo hidráulica	178,0 bar
Bomba de engranajes	ZRP
Caudal	17 l/min
Capacidad del depósito	20 l

especificaciones mecánicas

Longitud	3.357 mm
Anchura	1.322 mm
Altura	3.038 mm
Peso	1.950,00 kg
Capacidad caja de volteo a ras	650 l
Capac. caja de volteo colmada	800 l
Peso de servicio (mín.-máx.)	1.966 - 2.025 kg
Carga útil	1.500 kg
Cap. caja volteo en vol. agua	420 l
Ángulo pendular máx.	15 °

motor eléctrico

Modelo de motor	Motor asíncrono, Motor asíncrono
Potencia nominal	15,000 kW, 15,000 kW
Par motor nominal	30,000 Nm, null
Tensión nominal	48 V, 28 V
Número de revoluciones nominal	2.150 1/min, 2.700 1/min

rendimiento mecánico

Capacidad de ascenso	46,0 %
Velocidad de desplazamiento	15,0 km/h
Revoluciones máx.	6.000 1/min

CHASSIS

Radio de giro	3.650 mm
Ángulo unión articulada	33 °
Bomba de engranajes	Bomba de engranajes
Presión de trabajo hidráulica	140 bar
Caudal	10 l/min
Neumáticos	10.00/75-15.3 8PR 106 A8
Freno	Freno de estacionamiento 4R
Dirección	Hidráulica

datos ambientales

Niv.potenc.acústica LWA,garant	91,0 dB(A)
--------------------------------	------------

SHIPPING AND STORAGE

Peso de transporte	1.890,00 kg
--------------------	-------------

sistema eléctrico

Tiempo de carga de la batería	8,00 h
Modelo de batería	03
Duración de la batería	3,50 - 6,50 h

SHIPPING AND STORAGE

Peso de transporte	4.166,7 lb
--------------------	------------

ENVIRONMENT DATA

Niv.potenc.acústica LWA,garant	91,0 dB(A)
--------------------------------	------------

MECHANICAL DETAILS

Longitud	132,2 "
Anchura	52,0 "
Altura	119,6 "
Peso	4.299,02 lb
Capacidad caja de volteo a ras	171,7 gln eu
Capac. caja de volteo colmada	211,3 gln eu
Peso de servicio (mín.-máx.)	4.334,3 - 4.464,4 lb
Carga útil	3.306,9 lb
Cap. caja volteo en vol. agua	111,0 gln eu
Ángulo pendular máx.	15 °

MECHANICAL - OUTPUT DETAILS

Capacidad de ascenso	46,0 %
Velocidad de desplazamiento	9,3

Revoluciones máx.	6.000 1/min
-------------------	-------------

MOTOR

Modelo de motor	Motor asíncrono, Motor asíncrono
Potencia nominal	15,000 kW, 15,000 kW
Par motor nominal	22,2 lb/ft, null
Tensión nominal	48 V, 28 V
Número de revoluciones nominal	2.150 1/min, 2.700 1/min

CHASSIS

Radio de giro	143,7 "
Ángulo unión articulada	33 °
Bomba de engranajes	Bomba de engranajes
Presión de trabajo hidráulica	2.030,0 psi
Caudal	2,6 gal/mi
Neumáticos	10.00/75-15.3 8PR 106 A8
Freno	Freno de estacionamiento 4R
Dirección	Hidráulica

ELECTRICAL SYSTEM

Tiempo de carga de la batería	8,00 h
Modelo de batería	03
Duración de la batería	3,50 - 6,50 h

SISTEMAS HIDRÁULICOS

Presión de trabajo hidráulica	2.581,0 psi
Bomba de engranajes	ZRP
Caudal	4,5 gal/mi
Capacidad del depósito	5,3 gal eu

Nota

La disponibilidad del producto puede variar de un país a otro. Es posible que la información o los productos no estén disponibles en su país. Encontrará información más detallada sobre la potencia del motor en el manual de operación. La potencia puede variar en función de las condiciones de funcionamiento específicas. Sujeto a modificaciones y errores. Aplicable también a las ilustraciones.

Copyright © 2023 Wacker Neuson SE